

DIAMANT®

Extraklare Transparenz



DIAMANT®

Extraklare Transparenz

DIAMANT® ist ein speziell entfärbtes Floatglas: Ein sehr niedriger Eisenoxidanteil bewirkt höchste Lichttransmission und geringste Eigenfärbung. Auch durch die brillante Farbe seiner Schnittkante unterscheidet es sich von normalem Floatglas und macht die Verwendung in vielen Bereichen umso wirkungsvoller.

ÄSTHETIK

Wegen seiner perfekten Neutralität erlaubt DIAMANT® – gerade auch bei großen und mehrschichtigen Glasaufbauten – eine bestmögliche Transparenz. Das Tageslicht gelangt nahezu ungefiltert ins Rauminnere, was ein Optimum an natürlicher Ausleuchtung und unverfälschter Farbwiedergabe gewährleistet – im Isolierglas aber auch beim Lackieren oder Emaillieren.

VISUELLER KOMFORT

Das extraklare Floatglas DIAMANT® bietet ein Mehr an Tageslicht, beste Farbneutralität und eine reduzierte Absorption

WÄRMEDÄMMUNG/SONNENSCHUTZ

DIAMANT® kann mit den SAINT-GOBAIN Wärmeschutzschichten der PLANITHERM® Familie bzw. der SAINT-GOBAIN Sonnenschutzschichten der COOL-LITE® XTREME, SKN und ST Familien beschichtet werden.

KOMBINATIONEN

SECURIT® (ESG), STADIP® (Absturzsicherung), STADIP® SILENCE (Schallschutz) und STADIP® PROTECT (Verletzungs- und Einbruchschutz)

DIAMANT®

Dicke [mm]	3	4	5	6	8	10	12	15	19
Lichttransmission T_L^* [%]	91	91	91	91	91	90	90	90	89
Farbwiedergabe Transmission* Ra	99,7	99,6	99,6	99,5	99,3	99,2	99,0	98,7	98,3
Reflexion außen* [%]	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Reflexion innen* [%]	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Farbwiedergabe Reflexion außen* Ra	99,0	99,0	98,9	98,8	98,6	98,5	98,3	98,1	97,7
g-Wert* [%]	91	90	90	90	89	88	88	87	86
Energietransmission TE^* [%]	90	90	89	89	88	87	86	85	83
Energieabsorption AE^* [%]	2	2	3	3	4	5	6	7	9

*nach EN410



SAINT-GOBAIN GLASS DEUTSCHLAND GmbH

Nikolausstraße 1 • D-52222 Stolberg
glassinfo.de@saint-gobain.com • www.saint-gobain-glass.de